

Hanomag  
STARK  
800/4

Qualidade e tradição alemã  
a serviço do solo brasileiro.

## MOTOR

|                                                        |                   |
|--------------------------------------------------------|-------------------|
| Tipo                                                   | YUCHAI            |
| Modelo                                                 | YC4DK90-M300      |
| Máx. torque @ rpm                                      | 400@1600±100      |
| Cilindrada (L)                                         | 4 cil / 3.621 L   |
| Cap. tanque de combustível                             | 100 L             |
| Potência kW / rpm                                      | 66,2 / 2400       |
| Consumo específico g/kWh                               | ≥230              |
| Admissão ar                                            | Turbo Intercooler |
| Filtro de ar                                           | Filtro seco       |
| Reserva de torque                                      | 28%               |
| Potência                                               | 90 cv             |
| Injeção direta; Refrigerado à água;<br>Capô basculante |                   |
| Certificado de emissão<br>de poluentes                 | MAR 1 / Tier III  |

## TRAÇÃO 4x4

### TRANSMISSÃO

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Embreagem                     | Dual Cerametalic |
| Número de                     | 12F + 12 R       |
| Marchas (F+R)                 | Sincronizadas    |
| Tipo                          | Sincronizada     |
| Reversor                      | Sincronizado     |
| Velocidade máxima             | 34 km/h          |
| Posição da alavancade Marchas | Lateral          |

### TOMADA DE FORÇA

|                   |              |
|-------------------|--------------|
| Potência          | 70 CV        |
| Velocidade da TDP | 540/1000 RPM |

## FREIOS E DIREÇÃO

|                              |                                                          |
|------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Freios                       | Freio a disco em banho de<br>óleo hidrostático ac. pedal |
| Direção                      | Hidrostática c/ bomba<br>exclusiva 24 l/minuto           |
| Ângulo da direção            | 48°(pneus comuns)                                        |
| Bitolas ajustável dianteira  | 1550 D                                                   |
| Bitolas ajustável traseira   | 1580 T                                                   |
| Rodado: dianteiro / traseiro |                                                          |
|                              | Pneu R1 11.2-24 / 16.9-34                                |
|                              | Pneu R1 12.4-24 / 18.4-30                                |
|                              | Pneu R1 12.4-24 / 16.9-23                                |
|                              | Pneu R2 14.9-24 / 18.4-34                                |
| Pneus radiais                | 280/85 R24 - 460/85 R30                                  |

## SISTEMA ELÉTRICO

|         |           |
|---------|-----------|
| Bateria | 12v 120ah |
|---------|-----------|

## SISTEMA HIDRÁULICO

|                               |                                           |
|-------------------------------|-------------------------------------------|
| Vazão da Bomba Hidráulica     | 50 L/min                                  |
| Válvulas Auxiliares           | de dupla via 3 válvulas com engate rápido |
| Válvula de comando direcional | 4 vias                                    |

## LEVANTE HIDRÁULICO

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| 3 Pontos                 | Cat. 2     |
| Capacidade do levante    | 2.500 kg   |
| Controle de profundidade | Automático |
| Barra de tração          |            |

## OPCIONAIS

|                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| GPS, Telemetria, sistema de monitoramento à distância do equipamento   Capacidade de levante<br>3.600 kg   Para-choque dianteiro com quebra mato   Tanque de combustível de 140 litros |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## CARACTERÍSTICAS GERAIS

|                                                        |
|--------------------------------------------------------|
| Tomada de força: Independente                          |
| Bloqueio diferencial traseiro:<br>acionamento mecânico |
| Faróis de trabalho noturno                             |
| Cinto de segurança                                     |
| Alarme de marcha ré                                    |
| Espelhos retrovisores                                  |
| Para-choque dianteiro e traseiro                       |
| Acelerador manual e por pedal                          |
| Banco com ajuste de altura e profundidade.             |



A HANOMAG reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas podem variar de região para região, e estão sujeitos a alterações sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir os equipamentos padrão.

hanomag.com.br @hanomagbrasil

  
**Hanomag**  
**STARK**  
**800/4**

Qualidade e tradição alemã  
a serviço do solo brasileiro.

### DIMENSÕES E PESO

|                                                   |                                                                                      |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Dimensões (C×L×A)(mm)                             | 3990×2000×2800 (ROPS)                                                                |
| Peso standard: 3440 kg                            | ROPS/EPCC<br>Plataformado com toldo e<br>estrutura de proteção<br>contra capotamento |
| Contrapesos dianteiros ajustável: 200 kg          |                                                                                      |
| Contrapesos traseiros ajustável: 190 kg e 300 kg. |                                                                                      |
| Distância entre eixos (mm)                        | 2120                                                                                 |
| Raio de giro (m)                                  | 3.94±0.2                                                                             |
| Força tração (kN)                                 | 18                                                                                   |
| Vão livre do solo                                 | 450                                                                                  |



Em conformidade com a legislação vigente

| Dimensões                                                                          |        |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| C                                                                                  | 3990mm |
| LARG                                                                               | 2000mm |
| A                                                                                  | 2800mm |
| V                                                                                  | 450mm  |
|  | 3440kg |

